



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

**HAINZL Industriesysteme GmbH
AQUASYS Technik GmbH**

**Industriezeile 56
4021 Linz, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

11.06.2025

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:

**Komponenten und Anlagen für Fluidsysteme sowie
schweißtechnische Komponenten für Maschinenbau**

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

19.06.2028

Zertifikat Nr.: **HZ-00580-25-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!

*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

25.06.2025

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

ification

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-00580-25-FOE



TÜV AUSTRIA GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

HAINZL Industriesysteme GmbH und AQUASYS Technik GmbH Integriertes Managementsystem (Prozesslandschaft, Dokumente...)
Stand Juni 2022 sowie HAINZL Industriesysteme GmbH und AQUASYS Technik GmbH
Arbeitsanweisungen HIT-AA-09-05-L Stand 2025-05-28 und HIT-AA-09-16-O Stand 2025-04-28

Überprüfung der Anforderungen
und technische Überprüfung /
review of requirements and technical review:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-L, 250528 Kapitel 4.3

Untervergabe von Aufträgen /
sub-contracting of orders:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-L, 250528 Kapitel 4.3.3

Schweißtechnisches Personal /
welding personnel:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-L, 250528
Kapitel 4.2.3, 4.3.4,
Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-O, 250428
Kap. 4.2.2.1

Personal für die Überwachung und Prüfung /
personnel for monitoring and review:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-O, 250428 Kapitel 4.5.4

Einrichtungen / *equipment:*

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-O, 250428 Kapitel 4.9

Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten /
welding and related activities:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-O, 250428
Kapitel 4.3, 4.4.2

Schweißzusätze /
welding consumables:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-O, 250428 Kapitel 4.4.3

Lagerung der Grundwerkstoffe /
storage of parent materials:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-O, 250428 Kapitel 4.4.4

Wärmenachbehandlung /
post-weld heat treatment:

Keine

Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen
/ inspection and testing related to the welding:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-O, 250428 Kapitel 4.5

Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen
/ non-conformance and corrective actions:

Prozessbeschreibung QM06, 230727
Prozessbeschreibung QM08, 191104
Prozessbeschreibung CO04A, 191216

Kalibrierung und Validierung von Mess-,
Überwachungs- und Prüfgeräten /
*calibration and validation of measuring, monitoring and testing
equipment:*

Prozessbeschreibung QM05, 221122

Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit /
identification and traceability:

Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-L, 250528
Kapitel 4.7, HIT-AA-08-02-K, 240813

Qualitätsberichte / *quality records:*

Arbeitsanweisung HIT-AA-05-26-I, 250428
Verfahrensanweisung HIT-VA-05-00-M, 241004

Zusätzliche Hinweise siehe:

Keine

Leonding, 25.06.2025

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH
Dipl. Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible